



MAXITECH 380



OPTIONAL



HELVI CONFIGURATION KIT

	MAXITECH 380
Generator with ground cable	99850001
Wire feeder	99420067
Trolley	99900192
Interc. cable	44890342
Gas regulator	22905029
Kit Code	99855001K

ENG • Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (manual, synergic, pulsed, double-pulsed and root welding), TIG-DC (continuous and pulsed) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic/pulsed MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - electronic reactance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous and pulsed welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features - antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. Possibility to expand the power source with optional function: single pulse, double pulse, root welding. You can also install optional interface to use Spool-gun or Push-pull torch, with analog or digital control. The user can save and recall more than 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Maxitech 380-500, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 100 meters from the power source.

ITA • Inverter di saldatura a traino separato multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico, pulsato, doppio pulsato, root welding), TIG-DC (solo per acciai) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica / pulsata il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottima stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche / pulsate pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di post-bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo e pulsato, 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, crater filler, corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Indicata per un uso professionale, carpenteria medio leggera, fabbricazione arredamenti metallici, automotive e carrozzeria industriale, cantieristica navale e tubazioni. Grazie ad un eccellente controllo dell'arco si ottengono depositi di alta qualità. Possibilità di espandere il generatore con funzioni optional: singolo pulsato, doppio pulsato, root welding. Possibilità di installare interfacce optional per usare torce Spool-gun, Push-Pull, torce con controllo analogico e digitale. L'utente può salvare oltre 200 punti operatore e inserirli in liste lavoro personalizzate richiamabili da remoto. Aggiornamenti facili grazie all'interfaccia USB. Per i modelli Maxitech 380-500, dal trainafilo, grazie all'interfaccia evoluta, tutti i parametri sono direttamente impostabili aumentandone la produttività in caso di utilizzo di prolunghie anche fino a 100 metri.

MAXITECH 380	
	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	18 KVA
	MMA/TIG
U ₀	60/12 V
Amp. Min-Max	5 + 360 A
Amp. 60974-1	60% 360 A 100% 300 A
Aluminium	-
Steel	-
Flux core	-
Stainless Steel	-
Ø E	1,6 + 6 mm
Electr. type	6011 - 6013 - 7018
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
(LxWxH)	1010x510x1510 mm
(LxWxH)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Trolley 510x1035x300 mm
box/net	106 / 103,4 Kg
Code	99855001K



MAXITECH 380

ACCESSORIES INCLUDED

- Generator 99850001
- Separate wire feeder F4W 99420067
- Trolley 99900192
- Interconnection cable • 70 mm² • 5,0 meters • water cooled
- Ground cable • 50 mm² • 3,0 meters
- Gas regulator CO₂ Maxi • 2 gauges
- Adaptor for gas bottle CO₂ - Ar

EXTRA ACCESSORIES

99490020K	Cooler unit "HD" with generator support • 230/400/440 V • 50/60 Hz
21905073	Adjustable face shield • 2 sensors
21905075	Adjustable face shield • 4 sensors
21905085	HD welding gloves for TIG welding
21905086	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23020157	TIG torch Eurotig 26 • 4 m • 50mm ² • 200 Amp • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50mm ² • 500 Amp • 50mm ²
44890345	Interconnection cable • 50 mm ² • 5,0 meters • water cooled
44890349	Interconnection cable • 70 mm ² • 10,0 meters • water cooled
33805054	Drive roll • Ø 38 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Alu welding
33805055	Drive roll • Ø 38 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Alu welding



MAXITECH RANGE

3ph MULTIPROCESS



SOFTWARE UPGRADE

Single pulse version	Single/double pulse version	Root welding	Single/double pulse version + Root welding	Spool-gun and Push pull interface	Analog/Digital remote control	Spool-gun + Push pull + Analog/Digital remote control
04600451	04600452	04600451	04600454	04600463	04600492	04600493