



DIGICUT X45



OPTIONAL
Moisture separator
22905092



LT 150 Torch
23010072

			OPTIONAL KIT code 99900113	

ENG • Plasma cutting generator with electronic control of the cutting current. Front panel provided with control LEDs indicating generator ON, the intervention of the thermostat protection, the intervention of the cut-out pressure switch and the correct cutting cycle operation. This generator is suitable to cut and pierce all kind of metal, through a current which is not disturbed by variations in the input power or changes in the distance of the torch from the workpiece. This technology reduces total power absorbed and extends the life of torch consumables. It is possible to connect this generator to a CNC machine.

ITA • Impianto di taglio al plasma ad aria compressa con regolazione elettronica della corrente di taglio. Dotato di dispositivi di visualizzazione e controllo per indicare la presenza dell'alimentazione, l'intervento dei termostati, del pressostato ed il corretto funzionamento del ciclo di taglio. Il generatore taglia e fora velocemente qualsiasi metallo, con una corrente indipendente dalle variazioni di tensione di alimentazione e dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo. Caratteristiche che oltre a ridurre la potenza assorbita dalla rete a parità di corrente di taglio, riducono drasticamente il consumo degli elettrodi e cappe della torcia. Il dispositivo è predisposto per la connessione a impianti di taglio robotizzati.

ESP • Equipo de corte por plasma-aire comprimido con control electrónico de la corriente de corte. Panel frontal completo con signalaciones luminosas por LEDs de: alimentación, intervención de la protección térmica, de baja presión y del correcto funcionamiento del ciclo de corte. Este generador resulta ser apto para cortar y taladrar cualquier tipo de metal, por medio de una corriente que es independiente de las variaciones de tensión la red y de la distancia entre la antorcha y la pieza. Todo esto permite la reducción de la potencia absorbida y un ahorro sensible en recambios de la antorcha. Este equipo puede ser conectado a una mesa de corte de control numérico (pantógrafo).

DEU • Druckluft-Plasmaschneideanlage mit elektronischer Regulierung des Schneidstroms. Ausgestattet mit Anzeige- und Kontrollelementen, auf denen die anliegende Spannung, das Auslösen der Thermostate und des Druckschalters sowie der korrekte Betrieb des Schnittzyklus verfolgt werden können. Der Generator schneidet und locht alle Metallarten mit einem Betriebsstrom, der unabhängig ist von den Änderungen der Versorgungsspannung und vom Abstand zwischen Brenner und Werkstück. Eigenschaften, die nicht nur die Leistungsaufnahme für den Schneidstrom reduzieren, sondern auch drastisch den Verbrauch der Brennerelektroden und Düsen herabsetzen. Es besteht die Möglichkeit, diesen Generator an eine CNC-Maschine anzuschließen.

FRA • Appareils de coupage au jet de plasma avec contrôle électronique du courant de coupage. Le panneau frontal est doté de DEL (diodes électroluminescentes) permettant de surveiller l'alimentation, le déclenchement de la protection thermique, le pressostat et le bon déroulement du cycle de coupage. L'appareil coupe et perfore tous types de métaux, avec un courant indépendant par rapport aux variations de tension et de distance entre la torche et la pièce. Ces caractéristiques réduisent la puissance absorbée tout en prolongeant la durée de vie des pièces d'usure de la torche. Cet appareil peut être raccordé à une machine-outil à commande numérique (CNC).

	DIGICUT X45
Plasma Torch	LT 150
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	25 KVA
Max input current	83 ÷ 230 A - 48 ÷ 400 A
U _o	280 V
Cutting current	40% 150 A - 100% 95 A
Adjust. pos.	20 ÷ 160
25cm/min	40 mm
Max	45 mm
Air pressure	4,8 - 6,5 bar
Air capacity	250 l/min
Insulation	H
Protec. Degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	710x551x865 mm
Box (LxWxH)	1000x460x920 mm
Weight box/net	194,4 / 184,8 kg
Code	99610056