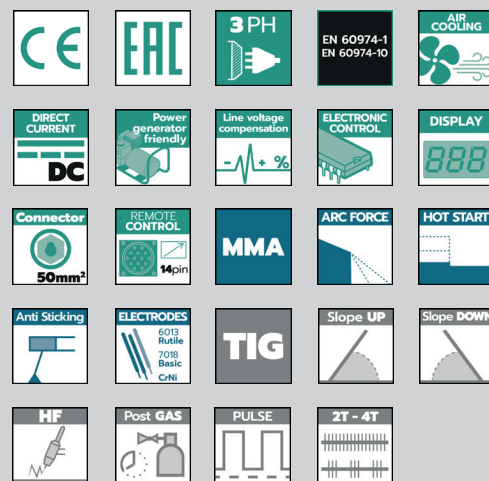




GLOBUS 260HF



OPTIONAL
Foot Remote
Control
99810022 - 5m



ENG • Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. All main welding parameters can be adjusted by the user: in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Model 260HF is equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters.

IT • Generatori inverter studiati per soddisfare le necessità degli utilizzatori più esigenti. Facili da usare sia per la saldatura ad elettrodo che per la saldatura TIG con innesco con HF, permettono la preimpostazione di tutti i parametri tipici di un ciclo di saldatura TIG come: modalità 2t, 4t, pre-gas, rampa di salita, frequenza di pulsazione, corrente di base, rampa di discesa, corrente di crater filler e post gas) e della saldatura ad elettrodo come: Hot start e Arc force. Dotato di amperometro digitale per la visualizzazione della corrente di saldatura e la preimpostazione di tutti i parametri.

ES • Inversores para soldadura estudiados para usuarios exigentes. Empleo muy sencillo en soldadura con electrodos y en TIG con HF. Permiten programar todos los parámetros típicos de un ciclo de soldeo TIG como: 2/4 tiempos, pregas, rampa de subida frecuencia de pulsado, corriente de base rampa de bajada, llenado de cráter y post gas. En soldadura electrodo con Hot start e arc force. Tienes ampermetro digital para visualizar la corriente de soldadura y todos los parámetros prerregulados.

DEU • Robustes, leichtes Tragbares, Elektroden, WIG Schweißgerät. Beste Schweißergebnisse beim verschweißen von Rutile, Basische und CrNi Elektroden auch bei Generatorbetrieb oder langen Zuleitungen. Stufenlose Einstellung des Schweißstroms. Automatische Überwachung der Sekundärenspannung durch VRD. Anwahl der verfahren E-Hand, WIG und WIG Lift Arc. Digitalanzeige für den Schweißstrom, LED Anzeige für Betriebsbereit, Überspannung, Übertemperatur und Prozessablauf. Als Set im stabilen Aluminiumkoffer mit Masse und Schweißkabel, WIG Brenner, Schweißschild sowie Schlackehammer mit integrierter Drahtbürste lieferbar.

FR • Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile basique inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le control des toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pre/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler; en TIG hot start et arc force sont réglables. Lecture digitale du courant de soudage et des paramètres pré-réglés.

GLOBUS 260HF	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz
	MMA TIG
Power 60%	7 KW 4,5 KW
U _o	40 V 40 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 250 A 10 ÷ 250 A
Amp. 60974-1	35% 250 A 35% 250 A 60% 210 A 60% 210 A 100% 180 A 100% 180 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm -
Electrode type	6013 - 7018 -
Insulation	H
Protect. degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	420x200x380 mm
Box (LxWxH)	565x300x410 mm
Weight box/net	13,9 / 12,9 Kg
Code	99815038