

COMPACT EVO 410 AC/DC

EX BRIGHT EVOLUTION

WATER COOLING READY



HELVI CONFIGURATION KIT

COMPACT EVO 410 AC/DC

| | | |
|--------------|-----------------------|-----------|
| Power source | Compact EVO 410 AC/DC | 99815047 |
| Water Cooler | XL 400V | 99490024K |
| Trolley | Trolley ECO | 99900187 |

Configuration Kit Code

99815047K



Optional FOOT REMOTE CONTROL

99810021 - 5 m - 12pin

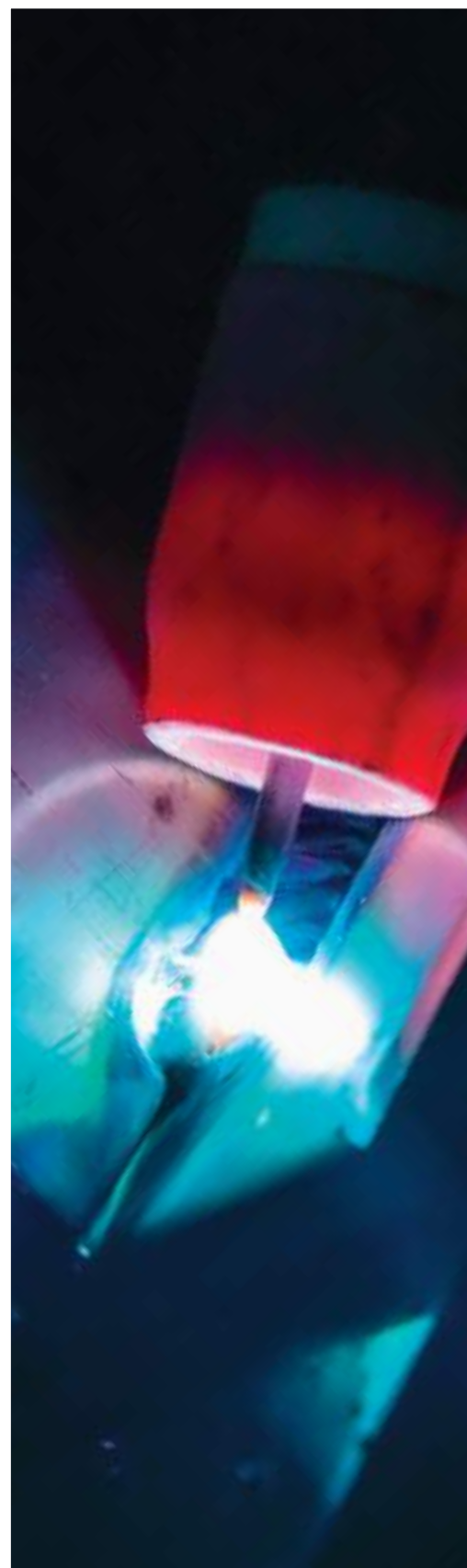
COMPACT

AC/DC INVERTER TIG · MMA

| COMPACT EVO 410 AC/DC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|-----|-----|-----------|----------|----------------|------|--------------|-----------|----------------|---|-----|--------------|--------------|---|------------|---|----------------|-------|-----------------|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------|----------|
| Input Voltage | (3ph) 400V ± 10% 50/60Hz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>TIG</th> <th>MMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Power 60%</td> <td>17,5 KVA</td> </tr> <tr> <td>U_o</td> <td>63 V</td> </tr> <tr> <td>Amp. Min-Max</td> <td>5 ÷ 400 A</td> </tr> <tr> <td>Duty Cycle 40°</td> <td>400A @ 45% 360A @ 60% 320A @ 100%</td> </tr> <tr> <td>Ø E</td> <td>1,0 ÷ 5,0 mm</td> </tr> <tr> <td>Electr. type</td> <td>6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium</td> </tr> <tr> <td>Insulation</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>Protec. degree</td> <td>IP22S</td> </tr> <tr> <td>Dimens. (LxWxH)</td> <td>650x320x530 mm</td> </tr> <tr> <td>Box (LxWxH)</td> <td>840x390x630 mm</td> </tr> <tr> <td>Weight box/net</td> <td>48,4 / 51,4 Kg</td> </tr> <tr> <td>Code</td> <td>99815047</td> </tr> </tbody> </table> | TIG | MMA | Power 60% | 17,5 KVA | U _o | 63 V | Amp. Min-Max | 5 ÷ 400 A | Duty Cycle 40° | 400A @ 45% 360A @ 60% 320A @ 100% | Ø E | 1,0 ÷ 5,0 mm | Electr. type | 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium | Insulation | H | Protec. degree | IP22S | Dimens. (LxWxH) | 650x320x530 mm | Box (LxWxH) | 840x390x630 mm | Weight box/net | 48,4 / 51,4 Kg | Code | 99815047 |
| TIG | MMA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Power 60% | 17,5 KVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| U _o | 63 V | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Amp. Min-Max | 5 ÷ 400 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Duty Cycle 40° | 400A @ 45% 360A @ 60% 320A @ 100% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø E | 1,0 ÷ 5,0 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Electr. type | 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Insulation | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Protec. degree | IP22S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimens. (LxWxH) | 650x320x530 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Box (LxWxH) | 840x390x630 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Weight box/net | 48,4 / 51,4 Kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Code | 99815047 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

EXTRA ACCESSORIES

| | |
|---------------|---|
| 99490024K | Cooler unit "XL" · 400V · 50/60 Hz |
| 10910035 | Cooling liquid CL 500 · 5 kg |
| 21905147 | Adjustable face shield VISON 4.1 · 4 sensors |
| 21905148 | Adjustable face shield SKY 4.0 · 4 sensors |
| 21905151 | Adjustable face shield STORM VISION 4.1 · 4 sensors · powered AIR purifying respirator |
| 21905133 T009 | HD welding gloves for TIG welding · (size 09) |
| 21905133 T010 | HD welding gloves for TIG welding · (size 10) |
| 99900187 | Trolley ECO |
| 99900254 | Trolley Vertical HD |
| 22905111 | Pressure regulator · Double stage · Argon/CO2 |
| 22905114 | Pressure regulator · Zero compenstaed · Flowmeter regulator · Argon/CO2 |
| 43210142K | Ground cable with clamp · 35mm ² · 3 m · conn. 50mm ² |
| 43210076K | Ground cable with clamp · 50mm ² · 3 m · conn. 50mm ² |
| 23020178 | Water cooled TIG torch SINTIG 18 · 4 m · 12 pins 50mm ² · Trafimet |
| 23020190 | Water cooled TIG torch SINTIG 18 · 8 m · 12 pins 50mm ² · Trafimet |
| 23020183 | Water cooled TIG torch Up&Down SureGrip SGT 18 · 4 m · 12 pins 50mm ² · Parker |
| 23020184 | Water cooled TIG torch Up&Down SureGrip SGT 18 · 8 m · 12 pins 50mm ² · Parker |
| 99810021 | Remote foot control · 5 m · 12 pins |



COMPACT AC/DC DIGITAL RANGE

ENG · New inverter generators designed for AC TIG aluminium welding and DC TIG welding for steel. HF (high frequency) or Lift-Arc ignition feature. MMA mode also available. Thanks to the inverter technology and microprocessors, the welding process is controlled at all times, guaranteeing excellent welding dynamics and optimal arc ignition. The new COMPACT EVO AC / DC series is equipped with a simple and intuitive control panel. Thanks to the touchscreen technology, welding parameters can be set quickly and easily. It is however possible to set the machine using the two knobs on the panel. 3 user interface modes: Basic, Intermediate and Advanced. Possibility to memorize up to 99 programs. In TIG mode the following functions are available: Slope up (from 0 to 10 seconds), Slope down (from 0 to 10 seconds), pre-gas (from 0 to 25 seconds) and post-gas (from 0 to 25 seconds) · synergic post-gas · possibility to set the initial and final current time · base current, current 2, initial and final current both in absolute value and in percentage with respect to the main current · PULSED TIG ideal for welding on thin thicknesses (frequency adjustable from 0.1 to 5000 Hz), with adjustment of base and peak current and duty cycle throughout the frequency range · AC process with rounded square wave to reduce arc noise while preserving welding quality · TIG MIX AC function, which allows you to alternate between AC time and DC time · "TACK" function, which allows joining two flaps with high penetration, speed and precision. As for the MMA mode, the adjustable parameters are the Hot Start and the Arc Force. There is also the VRD function required for use in high-risk environments. Possibility of remote adjustment by manual controls, by foot pedal or by TIG up-down torch.

ITA · Nuovi generatori ad inverter progettati per il processo di saldatura TIG AC dell'alluminio e delle sue leghe e per la saldatura TIG DC dell'acciaio. Modalità Innesco dell'arco elettrico avviene tramite HF oppure con LIFT ARC. Disponibile anche la modalità MMA per la saldatura di elettrodi di tipo rutilico e basico. Grazie alla tecnologia inverter e ai microprocessori, il processo di saldatura è controllato in ogni momento garantendo una dinamica di saldatura eccellente e un innesco dell'arco ottimale. La nuova serie EVO AC/DC è dotata di un pannello di controllo pratico e intuitivo. Grazie alla tecnologia touchscreen è possibile impostare i parametri di saldatura in modo semplice e veloce. È comunque possibile regolare la macchina tramite le due manopole a bordo pannello. 3 le modalità d'uso disponibili: Base, Intermedia e Avanzata. Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi. Le funzioni disponibili in modalità TIG sono: rampa di salita (da 0 a 10 secondi), rampa di discesa (da 0 a 10 secondi), pre-gas (da 0 a 25 secondi) e post-gas (da 0 a 25 secondi) · post-gas sinergico · possibilità di impostare il tempo di corrente iniziale e finale · corrente di base, corrente 2, corrente iniziale e finale sia in valore assoluto che in percentuale rispetto alla corrente principale · TIG PULSATO ideale per saldatura su spessori sottili (frequenza regolabile da 0,1 a 5000 Hz), con regolazione della corrente di base e di picco e duty cycle in tutto l'intervallo di frequenza · processo AC con onda quadra arrotondata per ridurre il rumore dell'arco salvaguardando la qualità della saldatura · funzione TIG MIX AC, che consente di alternare il tempo AC e il tempo DC, funzione "TACK" che consente di unire i due lembi con alta penetrazione, con rapidità e precisione. Per quanto riguarda la modalità MMA, i parametri regolabili sono l'Hot Start e l'Arc Force. È presente anche la funzione VRD necessaria nell'utilizzo in ambienti ad alto rischio. Possibilità di regolazione a distanza mediante i comandi manuali, a pedale oppure tramite torcia TIG up-down.

ESP · Nuevos generadores inverter diseñados para soldadura de aluminio en TIG con CA y soldadura de acero en TIG con CC. Modo de cebado del arco con HF o LIFT ARC. El modo MMA también está disponible. Gracias a la tecnología inverter y a los microprocesadores, el proceso de soldadura está controlado en todo momento, garantizando una excelente dinámica de soldadura y una ignición de arco óptima. La nueva serie COMPACT EVO AC / DC está equipada con un panel de control simple e intuitivo. Gracias a la tecnología de pantalla táctil, los parámetros de soldadura se pueden configurar de forma rápida y sencilla. Sin embargo, es posible configurar la máquina utilizando los dos botones del panel. Interfaz de usuario con tres modos: Básico, Intermedio y Avanzado. Posibilidad de memorizar hasta 99 programas. En modo TIG, están disponibles las siguientes funciones: Rampa de subida (de 0 a 10 segundos), Rampa de bajada (de 0 a 10 segundos), pre-gas (de 0 a 25 segundos) y post-gas (de 0 a 25 segundos) · post-gas sinérgico · posibilidad de configurar el tiempo de corriente inicial y final · corriente base, corriente 2, corriente inicial y final tanto en valor absoluto como en porcentaje con respecto a la corriente principal · TIG PULSADO ideal para soldar en espesores delgados (frecuencia ajustable de 0,1 a 5000 Hz), con ajuste de corriente base y máxima y ciclo de trabajo en todo el rango de frecuencias · Proceso con CA con onda cuadrada redondeada para reducir el ruido del arco y mantener la calidad de la soldadura · Función TIG MIX AC, que le permite alternar entre el tiempo de CA y el tiempo de CC · Función "TACK", que le permite unir dos solapas con alta penetración, velocidad y precisión. En cuanto al modo MMA, los parámetros ajustables son Hot Start y Arc Force. También existe la función VRD que se debe utilizar en entornos de alto riesgo. Posibilidad de ajuste remoto mediante controles manuales, pedal o antorcha TIG Up-Down.

DEU · Neue Inverter-Stromquelle zum WIG-Schweißen von Aluminium mit Wechselstrom (AC) und Stahl mit Gleichstrom (DC). Lichtbogenzündung durch HF- oder LIFT-ARC-Modus. E-Hand schweißen ebenfalls anwählbar. Da der Schweißprozess dank der Inverter Technologie in Verbindung mit der Mikroprozessor Steuerung die ganze Zeit überwacht wird, sind exzellente Schweißdynamik und optimale Lichtbogenzündung gewährleistet. Die neue COMPACT EVO AC / DC Serie ist mit einem einfachen und intuitiven zu bedienenden Bedienfeld ausgestattet. Dank der Touchscreen-Technologie können Schweißparameter schnell und einfach wahlweise durch Berührung des Bedienfeld oder durch die beiden Knöpfe an der Steuerung eingestellt werden. 3 Benutzeroberfläche stehen zu Verfügung: Basic, Intermediate und Advance. Mit einer Speicherfähigkeit von bis zu 99 Schweißprogramme. Im WIG-Modus sind die folgenden Funktionen verfügbar: Slope Up (0 bis 10 Sekunden), Slope Down (0 bis 10 Sekunden), Gasvorströmzeit (0 bis 25 Sekunden) und Gasnachströmzeit (0 bis 25 Sekunden) oder Synergische Gasnachströmung, Dauer des Start- und Endstrom · Hauptstrom, Grundstrom (Strom 2), Anfangs- und Endstrom als Absolut- und als Prozentwert in Bezug auf den Hauptstrom · GEPULSTER WIG Lichtbogen, ideal für Schweißen auf dünnen Blechen (Frequenz einstellbar von 0,1 bis 5000 Hz) mit Einstellung von Haupt- und Grundstrom im Verhältnis über den gesamten Frequenzbereich · Wechselstromprozess (AC) mit gerundeter Square-Wave zum Reduzieren des Schweißgeräusches bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung der Schweißqualität · TIG (WIG) MIX AC Funktion ermöglicht Ihnen das Wechseln zwischen Wechselstrom-(AC) und Gleichstromzeit (DC) · „TACK“ Funktion ermöglicht das Verbinden von zwei Überlappstößen mit hoher Durchdringung, Geschwindigkeit und Präzision. Im MMA-Modus sind Hot-Start- und Arc-Force- Funktion die einstellbaren Parameter. Die zum Einsatz in einer Umgebung mit hohem Risikopotenzial verlangte VRD-Funktion steht ebenfalls zur Verfügung. Verschiedene Möglichkeit zur Fernregelung sind wählbar. Durch Fußfernregler oder durch verschiedene optionale Funktion am WIG-Schweißbrenner z.B. UP-DOWN.

FRA · Nouveaux onduleurs de soudage conçus pour le soudage TIG CA de l'aluminium et le soudage TIG CC de l'acier. Amorçage d'arc avec HF (haute fréquence) ou LIFT ARC. Mode MMA également disponible. Grâce à la technologie de l'onduleur et aux microprocesseurs, le processus de soudage est contrôlé à tout moment, garantissant une excellente dynamique de soudage et un allumage optimal de l'arc. La nouvelle série COMPACT EVO CA/CC est équipée d'un panneau de commande simple et intuitif. Grâce à la technologie tactile, les paramètres de soudage peuvent être réglés rapidement et facilement. Il est toutefois possible de régler la machine à l'aide des deux boutons situés sur le panneau. L'interface utilisateur dispose de 3 modes : Basique, Intermédiaire et Avancé. Possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes. En mode TIG, les fonctions suivantes sont disponibles : Rampe de montée (de 0 à 10 secondes), rampe de descente (de 0 à 10 secondes), pré-gaz (de 0 à 25 secondes) et post-gaz (de 0 à 25 secondes) · Synergie post-gaz · Possibilité de régler le temps du courant initial et final · Courant de base, courant 2, courant initial et final, à la fois en valeur absolue et en pourcentage par rapport au courant principal · TIG PULSÉ idéal pour le soudage sur des épaisseurs minces (fréquence réglable de 0,1 à 5000 Hz), avec réglage du courant de base, du courant de crête et du cycle de travail sur toute la plage de fréquences · Processus CA à onde carrée arrondie pour réduire les parasites de l'arc tout en préservant la qualité du soudage · Fonction TIG MIX CA, qui vous permet d'alternier entre le temps CA et le temps CC · Fonction « TACK », qui permet de joindre deux volets avec une haute pénétration, une vitesse élevée et une précision ultime. En ce qui concerne le mode MMA, les paramètres ajustables sont Hot Start et Arc Force. Il y a également une fonction VRD, requise pour une utilisation dans des environnements à haut risque. Possibilité de réglage à distance via des commandes manuelles, via la pédale ou via le chalumeau TIG Up-Down.





TOUCH SCREEN DISPLAY

ENG • Thanks to the touchscreen technology, welding parameters can be set quickly and easily. It is however possible to set the machine using the two knobs on the panel. 3 user interface modes: Basic, Intermediate and Advanced.

ITA • Grazie alla tecnologia touchscreen è possibile impostare i parametri di saldatura in modo semplice e veloce. È comunque possibile regolare la macchina tramite le due manopole a bordo pannello. 3 le modalità d'uso disponibili: Base, Intermedia e Avanzata.

ESP • Gracias a la tecnología de pantalla táctil, los parámetros de soldadura se pueden configurar de forma rápida y sencilla. Sin embargo, es posible configurar la máquina utilizando los dos botones del panel. Interfaz de usuario con tres modos: Básico, Intermedio y Avanzado.

DEU • Dank der Touchscreen-Technologie können Schweißparameter schnell und einfach eingestellt werden. Natürlich ist das Einstellen des Geräts auch über die beiden Knöpfe an dem Bedienfeld möglich. 3 Modi für die Benutzeroberfläche: Basic, Intermediate und Advance.

FRA • Grâce à la technologie tactile, les paramètres de soudage peuvent être réglés rapidement et facilement. Il est toutefois possible de régler la machine à l'aide des deux boutons situés sur le panneau. L'interface utilisateur dispose de 3 modes : Basique, Intermédiaire et Avancé.

