

# Mig Set-Up Chart for 230V input voltage

## Gráfico de ajuste MIG para tensão de entrada 230V.

### MIG/MAG Einstellerrichtwerte für 230V Eingangsspannung

Material	Gas	Ø Wire Arame Draht	Material Thickness, Espessura do Material, Materialstärke																	
			0,8 / 1,0 mm		1,2 mm		1,6 mm		2,5 mm		3,2 mm		4 mm		5 mm		6 mm			
Regulation Knob Botão de Regulagem Reglerknopf			Left Knob	Right Knob	Left Knob	Right Knob	Left Knob	Right Knob	Left Knob	Right Knob	Left Knob	Right Knob	Left Knob	Right Knob	Left Knob	Right Knob	Left Knob	Right Knob		
			Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.	Botão Esq.	Botão Dir.
			Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf	Linker Knopf	Rechter Knopf
			⊖	v	⊖	v	⊖	v	⊖	v	⊖	v	⊖	v	⊖	v	⊖	v	⊖	v
Mild Steel	Mix 80% Ar + 20% Co2	0,6 mm	5,5	17,8	8,2	18,5	9,7	19,5	12,8	20,6	14,6	22,2	-	-	-	-	-	-		
		0,8 mm	5,1	15,1	6,8	16,7	8,6	18	10,3	19,7	11,1	20,7	11,9	22,2	13,5	23	14,3	23,7		
		1,0 mm	5,1	15,5	6,0	16,4	6,8	17,1	8,6	18,7	10,3	21,3	11,1	22,1	-	-	-	-		
Aço Carbono Baustahl	100% Co2	0,6 mm	7,4	19,3	9,2	19,9	10,9	21,2	14,1	23,7	16,7	24,6	-	-	-	-	-	-		
		0,8 mm	5,4	15,8	6,8	17,5	8,6	18,9	11,1	21,9	13,5	23,6	15,1	24,9	15,9	25,8	-	-		
		1,0 mm	-	-	4,6	18,2	6,3	19,7	7,6	21,1	8,9	22,7	10,3	24	-	-	-	-		
	Flux core wire (No Gas)	0,9 mm	-	-	-	-	4,4	14,7	6,3	16,5	7,4	17,2	9,2	18,8	10,9	20,8	-	-		
AlSi5/4043 AlMg5/5356 (Aluminium)	100% Argon	0,8 mm	-	-	8,6	14,3	10,3	14,4	13,6	15,8	15,2	17,1	17,5	21,2	-	-	-	-		



Left knob Wire Speed

Botão Esquerdo  
Velocidade do Arame

Left Knopf  
Drahtgeschwindigkeit



**MIG MANUAL**  
(V) Volts



For MMA Welding (Electrode) , TIG Welding and complete setup information please refer to the owner manual

Para informações de configuração completa para soldagem MMA (eletrodo) e Soldagem TIG, consulte Manual do Proprietário.

Referenzwerte für MMA-Schweißen (E-Hand) sowie TIG/WIG-Schweißen entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung!