



# UNI**TECH**

MULTIPROCESS INVERTER



**E**  | **BRIGHT  
EVOLUTION**

**Helvi S.p.A.**

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

[www.helvi.com](http://www.helvi.com) - [info@helvi.com](mailto:info@helvi.com)

**INVERTER MULTI PROCESSO**

**UNITECH 558 · 3ph · 550A**

**UNITECH 418 · 3ph · 400A**






























**UNITECH 358c · 3ph · 350A**

**UNITECH 328**

**3ph · 320A**



## CARATTERISTICHE

## DATI TECNICI

	UNITECH 328			UNITECH 358c		
	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
<b>Alimentazione</b>						
<b>Potenza 60%</b>	9 KVA	9,1 KVA	9,1 KVA	11 KVA	9 KVA	8,1 KVA
<b>Tensione a vuoto</b>	70 V	70 V	70 V	60 V	60 V	60 V
<b>Range di regolaz.</b>	30 ÷ 320 A	20 ÷ 270 A	10 ÷ 320 A	30 ÷ 350 A	20÷ 300 A	10 ÷ 350 A
<b>Ciclo di lavoro 40°</b>	320A @ 40% 270A @ 60% 200A @ 100%	270A @ 45% 250A @ 60% 180A @ 100%	320A @ 45% 270A @ 60% 200A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%	300A @ 50% 280A @ 60% 250A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%
<b>Ø Filo animato</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Ferro</b>	0,6 ÷ 1,2 mm	-	-	0,6 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Acciaio INOX</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Alluminio</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Saldobrasatura</b>	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
<b>Ø Electrodo</b>	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-
<b>Tipo elettrodo</b>	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-

	UNITECH 418			UNITECH 558		
	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
<b>Alimentazione</b>						
<b>Potenza 60%</b>	15 KVA	15 KVA	136 KVA	21 KVA	21 KVA	16 KVA
<b>Tensione a vuoto</b>	60 V	60 V	60 V	60 V	60 V	60 V
<b>Range di regolaz.</b>	30 ÷ 400 A	20 ÷ 350 A	10 ÷ 400 A	30 ÷ 550 A	20 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A
<b>Ciclo di lavoro 40°</b>	400A @ 60% 320A @ 100%	350A @ 650% 270A @ 100%	400A @ 60% 320A @ 100%	550A @ 45% 500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%
<b>Ø Filo animato</b>	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 2,0 mm	-	-
<b>Ø Ferro</b>	0,6 ÷ 1,6 mm	-	-	0,6 ÷ 2,0 mm	-	-
<b>Ø Acciaio INOX</b>	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Alluminio</b>	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Saldobrasatura</b>	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Electrodo</b>	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-
<b>Tipo elettrodo</b>	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-

## PANNELLO DI CONTROLLO



- |  |  |
|--|--|
| <b>1</b> Visualizzazione PARAMETRI DISPLAY                       | <b>4</b> Selezione di:<br>2T / 4T · Modalità di saldatura<br>$\sim$ · Regolazione Induttanza<br>MENU · Parametri secondari |
| <b>2</b> Con pressione prolungata:<br>selezione SINERGIE DI BASE |  |
| <b>3</b> Selezione PROCESSO DI SALDATURA                         | <b>5</b> Salvataggio e richiamo memorie  |

## DESCRIZIONE

La gamma **UNITECH** è stata realizzata con lo scopo semplificare la regolazione dei parametri di saldatura, agevolando l'attività dell'operatore.

Ogni funzione e parametro sono facilmente gestibili e configurabili grazie al pannello di controllo semplificato.

Le saldatrici **UNITECH** nascono per essere utilizzate in modalità MIG Manuale. Sono comunque sempre inclusi i programmi sinergici attivabili dal pannello frontale.

L'elevato Duty Cycle e la facilità di utilizzo rendono la serie **UNITECH** il perfetto sostituto delle saldatrici di "vecchia" generazione a trasformatore.

Le versioni con traino separato sono equipaggiate di un trainafilo di nuova generazione, la cui elevata precisione evita potenziali fastidiosi inceppamenti di filo, rendendo la saldatura ancora più stabile e precisa.

L'innovativa funzione "SPEED SPOT", disponibile su tutte le versioni **UNITECH**, garantisce una perfetta puntatura in modalità MIG su qualsiasi materiale.



**Helvi S.p.A.**

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

[www.helvi.com](http://www.helvi.com) - [info@helvi.com](mailto:info@helvi.com)