



UNI**TECH**

MULTIPROCESS INVERTER



 **ECODESIGN
READY**

E  | **BRIGHT
EVOLUTION**

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com



UNITECH

MULTIPROCESS INVERTER



UNITECH 558 · 3ph · 550A

UNITECH 418 · 3ph · 400A

UNITECH 368 · 3ph · 350A
(AIR ONLY)

UNITECH 358c · 3ph · 350A

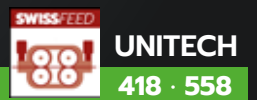
UNITECH 328

3ph · 320A

FEATURES · FUNKTIONEN · CARACTERÍSTICAS · CARACTÉRISTIQUES



UNITECH
328 · 358c · 368



TECHNICAL DATA · TECHNISCHE DATEN · DATOS TÉCNICOS · DONNÉES TECHNIQUES

UNITECH 328

(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz

	MIG	MMA	TIG
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	9 KVA	9,1 KVA	9,1 KVA
U _o	45 V	70 V	70 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 320 A	20 ÷ 270 A	10 ÷ 320 A
Duty Cycle 40°	320A @ 40% 270A @ 60% 200A @ 100%	270A @ 45% 250A @ 60% 180A @ 100%	320A @ 45% 270A @ 60% 200A @ 100%
Ø Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Flux core	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Electrode Type	-	6013 - 7018	-

UNITECH 358c

(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz

	MIG	MMA	TIG
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	11 KVA	9 KVA	8,1 KVA
U _o	45 V	60 V	60 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 350 A	20 ÷ 300 A	10 ÷ 350 A
Duty Cycle 40°	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%	300A @ 50% 280A @ 60% 250A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%
Ø Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Flux core	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Electrode Type	-	6013 - 7018	-

UNITECH 368

(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz

	MIG	MMA	TIG
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	9,2 KVA	9,2 KVA	8,5 KVA
U _o	45 V	70 V	70 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 350 A	20 ÷ 300 A	10 ÷ 350 A
Duty Cycle 40°	350A @ 40% 280A @ 60% 210A @ 100%	300A @ 40% 250A @ 60% 180A @ 100%	350A @ 40% 280A @ 60% 210A @ 100%
Ø Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Flux core	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Electrode Type	-	6013 - 7018	-

UNITECH 418

(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz

	MIG	MMA	TIG
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	15 KVA	15 KVA	13 KVA
U _o	45 V	60 V	60 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A	20 ÷ 350 A	10 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°	400A @ 60% 320A @ 100%	350A @ 60% 270A @ 100%	400A @ 60% 320A @ 100%
Ø Steel	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Flux core	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Electrode Type	-	6013 - 7018	-

UNITECH 558

(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz

	MIG	MMA	TIG
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	21 KVA	21 KVA	16 KVA
U _o	45 V	60 V	60 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 550 A	20 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A
Duty Cycle 40°	550A @ 45% 500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%
Ø Steel	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Flux core	0,8 ÷ 2,0 mm	-	-
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Electrode Type	-	6013 - 7018	-

CONTROL PANEL



- | | |
|--|--|
| 1 DISPLAY Parameter visualization | 4 Selection of:
2T / 4T · Welding mode
∩∩∩ · Inductance adjustment
MENU · Secondary parameters |
| 2 With long press:
DEFAULT SINERGY selection | |
| 3 WELDING PROCESS selection | 5 Memory Save and Recall |

DESCRIPTION · BESCHREIBUNG · DESCRIPCIÓN · DESCRIPTION

ENG

The UNITECH range has been created to simplifying the adjustment of the welding parameters, facilitating the welder's job. Each function and parameter can be easily managed and configured thanks to the simplified control panel.

UNITECH machines are designed to be used in Manual MIG mode. However, synergic programs can be activated and selected from the front panel. Thanks to the high Duty Cycle and the user-friendly control panel, the HELVI UNITECH range is the perfect replacement for the "old" generation transformer welding machines.

Versions with separate feeder are equipped with a new generation wire feeder, whose high precision avoids potential annoying wire jams, making welding even more stable and precise.

The innovative "SPEED SPOT" function, available on all HELVI UNITECH versions, guarantees perfect spot welding in MIG mode on any material.

The HELVI UNITECH range already complies with the new regulations for Eco Design standards.

DEU

Die UNITECH-Reihe wurde entwickelt, um das Einstellen der Schweißparameter zu vereinfachen und die Arbeit des Schweißers zu erleichtern. Jede Funktion und jeder Parameter kann dank des vereinfachten Bedienfeldes leicht verwaltet und konfiguriert werden.

Die UNITECH-Maschinen sind für den Einsatz im manuellen MIG-Modus konzipiert. Die Synergieprogramme können über die Frontplatte aktiviert und angewählt werden. Dank der hohen Einschaltdauer und des benutzerfreundlichen Bedienfeldes ist die HELVI UNITECH-Reihe der perfekte Ersatz für stufengeschalteten Schweißmaschinen der "alten" Generation.

Die Versionen mit separatem Vorschub sind mit einem Drahtvorschub der neuesten Generation ausgestattet, dessen hohe Präzision mögliche lästige Drahtstaus vermeidet und das Schweißen noch stabiler und präziser macht.

Die innovative "SPEED SPOT"-Funktion, die bei allen HELVI UNITECH-Versionen verfügbar ist, garantiert perfektes Punktschweißen im MIG-Modus auf jedem Material.

Die UNITECH-Maschinen sind bereits konform und erfüllt die neuen Vorschriften für Eco Design-Standards.

ESP

La gama UNITECH nace con el objetivo de simplificar el ajuste de los parámetros de soldadura, facilitando la actividad del operador.

Cada función y parámetro se puede manejar y configurar fácilmente gracias al panel de control simplificado.

Las soldadoras UNITECH están diseñadas para ser utilizadas en modo MIG Manual. Sin embargo, siempre se incluyen programas sinérgicos que pueden activarse desde el panel frontal. El alto ciclo de trabajo y la facilidad de uso hacen de la serie UNITECH el reemplazo perfecto para las soldadoras de transformadores de generación antigua.

Las versiones con unidad de alimentación separada están equipadas con un alimentador de hilo de nueva generación, cuya alta precisión evita posibles molestos atascos de hilo, haciendo que la soldadura sea aún más estable y precisa.

La innovadora función "SPEED SPOT", disponible en todas las versiones UNITECH, garantiza una perfecta soldadura por puntos en modo MIG en cualquier material.

La gama UNITECH ya cumple con la nueva normativa de estándares Eco Design.

FRA

La gamme UNITECH a été créée pour simplifier le réglage des paramètres de soudage, facilitant le travail du soudeur.

Chaque fonction et paramètre peut être facilement géré et configuré grâce au panneau de commande simplifié.

Les postes à souder UNITECH sont conçus pour être utilisés en MIG manuel. Cependant, les programmes synergiques peuvent être activés et sélectionnés à partir du panneau avant.

Le facteur de marche élevé et la facilité d'utilisation font de la série HELVI UNITECH le remplacement parfait des postes de soudage à transformateur de "l'ancienne" génération.

Les versions avec dévidoir séparé sont équipées d'un dévidoir de nouvelle génération, dont la haute précision évite d'éventuels bourrages de fil, rendant le soudage encore plus stable et précis.

La fonction innovante "SPEED SPOT", disponible sur toutes les versions UNITECH, garantit un soudage par points parfait en mode MIG sur n'importe quel matériau.

La gamme UNITECH est déjà conforme à la nouvelle réglementation des normes Eco Design.

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com