



# UNI**TECH**

MULTIPROCESS INVERTER



 **ECODESIGN  
READY**

**E**  | **BRIGHT  
EVOLUTION**

**Helvi S.p.A.**

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

[www.helvi.com](http://www.helvi.com) - [info@helvi.com](mailto:info@helvi.com)

**INVERTER MULTI PROCESSO**



**UNITECH 558 · 3ph · 550A**

**UNITECH 418 · 3ph · 400A**

**UNITECH 368 · 3ph · 350A**  
(AIR ONLY)

**UNITECH 358c · 3ph · 350A**

**UNITECH 328**

**3ph · 320A**

## CARATTERISTICHE



**UNITECH**  
328 · 358c · 368



## DATI TECNICI

	UNITECH 328			UNITECH 358c		
	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
<b>Alimentazione</b>						
<b>Potenza 60%</b>	9 KVA	9,1 KVA	9,1 KVA	11 KVA	9 KVA	8,1 KVA
<b>Tensione a vuoto</b>	45 V	70 V	70 V	45 V	60 V	60 V
<b>Range di regolaz.</b>	30 ÷ 320 A	20 ÷ 270 A	10 ÷ 320 A	30 ÷ 350 A	20÷ 300 A	10 ÷ 350 A
<b>Ciclo di lavoro 40°</b>	320A @ 40% 270A @ 60% 200A @ 100%	270A @ 45% 250A @ 60% 180A @ 100%	320A @ 40% 270A @ 60% 200A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%	300A @ 50% 280A @ 60% 250A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%
<b>Ø Ferro</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Acciaio INOX</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Alluminio</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Filo animato</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
<b>Ø Saldobrasatura</b>	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
<b>Ø Electrodo</b>	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-
<b>Tipo elettrodo</b>	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-
<b>Isolamento</b>	H			H		
<b>Grado di protezione</b>	IP23S			IP23S		
<b>Dimensioni (LxWxH)</b>	250 x 610 x 440 mm			440 x 930 x 840 mm		
<b>Scatola (LxWxH)</b>	295 x 765 x 505 mm			365 x 990 x 755 mm		
<b>Peso lordo/netto</b>	30,2 / 28,5 Kg			56,0 / 53,0 Kg		

  

	UNITECH 368			UNITECH 418		
	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
<b>Alimentazione</b>						
<b>Potenza 60%</b>	9,2 KVA	9,2 KVA	8,5 KVA	15 KVA	15 KVA	13 KVA
<b>Tensione a vuoto</b>	45 V	70 V	12 V	45 V	60 V	12 V
<b>Range di regolaz.</b>	30 ÷ 350 A	20 ÷ 300 A	10 ÷ 350 A	30 ÷ 400 A	20 ÷ 350 A	10 ÷ 350 A
<b>Ciclo di lavoro 40°</b>	350A @ 50% 320A @ 60% 250A @ 100%	300A @ 50% 280A @ 60% 250A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 250A @ 100%	400A @ 60% 320A @ 100%	350A @ 60% 310A @ 100%	350A @ 60% 310A @ 100%
<b>Ø Ferro</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Acciaio INOX</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Alluminio</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Filo animato</b>	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Saldobrasatura</b>	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
<b>Ø Electrodo</b>	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-
<b>Tipo elettrodo</b>	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-
<b>Isolamento</b>	H			H		
<b>Grado di protezione</b>	IP23S			IP23S		
<b>Dimensioni (LxWxH)</b>	Generatore · 250 x 610 x 440 mm			Generatore · 250 x 610 x 440 mm		
<b>Scatola (LxWxH)</b>	Generatore · 295 x 765 x 505 mm			Generatore · 295 x 765 x 505 mm		
<b>Peso lordo/netto</b>	Generatore · 31,8 / 30,15 Kg			Generatore · 31,8 / 30,15 Kg		

  

	UNITECH 558		
	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG
<b>Alimentazione</b>			
<b>Potenza 60%</b>	21 KVA	21 KVA	16 KVA
<b>Tensione a vuoto</b>	45 V	60 V	12 V
<b>Range di regolaz.</b>	30 ÷ 550 A	20 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A
<b>Ciclo di lavoro 40°</b>	550A @ 45% 500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%
<b>Ø Ferro</b>	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Acciaio INOX</b>	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Alluminio</b>	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
<b>Ø Filo animato</b>	0,8 ÷ 2,0 mm	-	-
<b>Ø Saldobrasatura</b>	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
<b>Ø Electrodo</b>	-	1,6 ÷ 6 mm	-
<b>Tipo elettrodo</b>	-	6013 - 7018	-
<b>Isolamento</b>	H		
<b>Grado di protezione</b>	IP23S		
<b>Dimensioni (LxWxH)</b>	Generatore · 250 x 610 x 440 mm		
<b>Scatola (LxWxH)</b>	Generatore · 295 x 765 x 505 mm		
<b>Peso lordo/netto</b>	Generatore · 36,8 / 35,15 Kg		

## PANNELLO DI CONTROLLO



TRAINO H4 · Solo MIG MAN · OPTIONAL

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>1</b> Visualizzazione PARAMETRI DISPLAY</p>                        | <p><b>4</b> Selezione di:<br/>2T / 4T · Modalità di saldatura<br/><math>\mathcal{M}</math> · Regolazione Induttanza<br/>MENU · Parametri secondari</p> |
| <p><b>2</b> Con pressione prolungata:<br/>selezione SINERGIE DI BASE</p> |  |
| <p><b>3</b> Selezione PROCESSO DI SALDATURA</p>                          | <p><b>5</b> Salvataggio e richiamo memorie</p>   |

## DESCRIZIONE

La gamma **UNITECH** è stata realizzata con lo scopo di semplificare la regolazione dei parametri di saldatura, agevolando l'attività dell'operatore.

Ogni funzione e parametro sono facilmente gestibili e configurabili grazie al pannello di controllo semplificato.

Le saldatrici **UNITECH** nascono per essere utilizzate in modalità MIG Manuale. Sono comunque sempre inclusi i programmi sinergici attivabili dal pannello frontale.

L'elevato Duty Cycle e la facilità di utilizzo rendono la serie **UNITECH** il perfetto sostituto delle saldatrici di "vecchia" generazione a trasformatore.

Le versioni con traino separato sono equipaggiate di un trainafilo di nuova generazione, la cui elevata precisione evita potenziali fastidiosi inceppamenti di filo, rendendo la saldatura ancora più stabile e precisa.

L'innovativa funzione "SPEED SPOT", disponibile su tutte le versioni **UNITECH**, garantisce una perfetta puntatura in modalità MIG su qualsiasi materiale.

La gamma **UNITECH** è già conforme e rispetta le nuove normative per gli standard Eco Design.



**Helvi S.p.A.**

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

[www.helvi.com](http://www.helvi.com) - [info@helvi.com](mailto:info@helvi.com)