



UNI**TECH**

MULTIPROCESS INVERTER



 **ECODESIGN
READY**

E  | **BRIGHT
EVOLUTION**

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com



UNITECH

INVERTER MULTI PROCESSO



UNITECH 558 · 3ph · 550A

UNITECH 418 · 3ph · 400A

UNITECH 368 · 3ph · 350A
(AIR ONLY) **DISPONIBILE DAL 2023**

UNITECH 358c · 3ph · 350A

UNITECH 328
3ph · 320A

CARATTERISTICHE

UNITECH
328 · 358c · 368

UNITECH
418 · 558

DATI TECNICI

	UNITECH 328			UNITECH 358c		
	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Alimentazione						
Potenza 60%	9 KVA	9,1 KVA	9,1 KVA	11 KVA	9 KVA	8,1 KVA
Tensione a vuoto	45 V	70 V	70 V	45 V	60 V	60 V
Range di regolaz.	30 ÷ 320 A	20 ÷ 270 A	10 ÷ 320 A	30 ÷ 350 A	20 ÷ 300 A	10 ÷ 350 A
Ciclo di lavoro 40°	320A @ 40% 270A @ 60% 200A @ 100%	270A @ 45% 250A @ 60% 180A @ 100%	320A @ 45% 270A @ 60% 200A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%	300A @ 50% 280A @ 60% 250A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%
Ø Ferro	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Acciaio INOX	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Alluminio	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Filo animato	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø Saldobrasatura	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø Electrodo	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Tipo elettrodo	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-

	UNITECH 368 · DISPONIBILE DAL 2023			UNITECH 418		
	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Alimentazione						
Potenza 60%	9,2 KVA	9,2 KVA	8,5 KVA	15 KVA	15 KVA	13 KVA
Tensione a vuoto	45 V	70 V	70 V	45 V	60 V	60 V
Range di regolaz.	30 ÷ 350 A	20 ÷ 300 A	10 ÷ 350 A	30 ÷ 400 A	20 ÷ 350 A	10 ÷ 400 A
Ciclo di lavoro 40°	350A @ 40% 280A @ 60% 210A @ 100%	300A @ 40% 250A @ 60% 180A @ 100%	350A @ 40% 280A @ 60% 210A @ 100%	400A @ 60% 320A @ 100%	350A @ 60% 270A @ 100%	400A @ 60% 320A @ 100%
Ø Ferro	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Acciaio INOX	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Alluminio	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Filo animato	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Saldobrasatura	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø Electrodo	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Tipo elettrodo	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-

	UNITECH 558		
	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
	MIG	MMA	TIG
Alimentazione			
Potenza 60%	21 KVA	21 KVA	16 KVA
Tensione a vuoto	45 V	60 V	60 V
Range di regolaz.	30 ÷ 550 A	20 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A
Ciclo di lavoro 40°	550A @ 45% 500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%
Ø Ferro	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Acciaio INOX	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Alluminio	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-
Ø Filo animato	0,8 ÷ 2,0 mm	-	-
Ø Saldobrasatura	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø Electrodo	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Tipo elettrodo	-	6013 - 7018	-

PANNELLO DI CONTROLLO



TRAINO H4 · Solo MIG MAN · OPTIONAL

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1 Visualizzazione PARAMETRI DISPLAY</p> | <p>4 Selezione di:
2T / 4T · Modalità di saldatura
\mathcal{M} · Regolazione Induttanza
MENU · Parametri secondari</p> |
| <p>2 Con pressione prolungata:
selezione SINERGIE DI BASE</p> | |
| <p>3 Selezione PROCESSO DI SALDATURA</p> | <p>5 Salvataggio e richiamo memorie</p> |

DESCRIZIONE

La gamma **UNITECH** è stata realizzata con lo scopo di semplificare la regolazione dei parametri di saldatura, agevolando l'attività dell'operatore.

Ogni funzione e parametro sono facilmente gestibili e configurabili grazie al pannello di controllo semplificato.

Le saldatrici **UNITECH** nascono per essere utilizzate in modalità MIG Manuale. Sono comunque sempre inclusi i programmi sinergici attivabili dal pannello frontale.

L'elevato Duty Cycle e la facilità di utilizzo rendono la serie **UNITECH** il perfetto sostituto delle saldatrici di "vecchia" generazione a trasformatore.

Le versioni con traino separato sono equipaggiate di un trainafilo di nuova generazione, la cui elevata precisione evita potenziali fastidiosi inceppamenti di filo, rendendo la saldatura ancora più stabile e precisa.

L'innovativa funzione "SPEED SPOT", disponibile su tutte le versioni **UNITECH**, garantisce una perfetta puntatura in modalità MIG su qualsiasi materiale.

La gamma **UNITECH** è già conforme e rispetta le nuove normative per gli standard Eco Design.



Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com