



UNITECH

MULTIPROCESS INVERTER



E>O | BRIGHT
EVOLUTION

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com



helvi®

MULTIPROCESS INVERTER

UNITECH



UNITECH 558 · 3ph · 550A

UNITECH 418 · 3ph · 400A

**UNITECH 368 · 3ph · 350A
(AIR ONLY)**

UNITECH 358c · 3ph · 350A

UNITECH 328

3ph · 320A



FEATURES · FUNKTIONEN · CARACTERÍSTICAS · CARACTÉRISTIQUES



EN 60974-1
EN 60974-10



ECODESIGN
READY



3 PH



FAN
on demand



Power
friendly



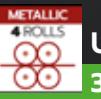
Line voltage
compensation



DISPLAY



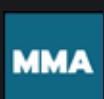
Set & Weld



UNITECH
328 · 358c · 368



UNITECH
418 · 558



TECHNICAL DATA · TECHNISCHEN DATEN · DATOS TÉCNICOS · DONNÉES TECHNIQUES

UNITECH 328			UNITECH 358c					
(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz					
Input Voltage	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA			
Power 60%	9 KVA	9,1 KVA	9,1 KVA	11 KVA	9 KVA	8,1 KVA		
U _o	45 V	70 V	70 V	45 V	60 V	60 V		
Amp. Min-Max	30 ÷ 320 A	20 ÷ 270 A	10 ÷ 320 A	30 ÷ 350 A	20 ÷ 300 A	10 ÷ 350 A		
Duty Cycle 40°	320A @ 40% 270A @ 60% 200A @ 100%	270A @ 45% 250A @ 60% 180A @ 100%	320A @ 40% 270A @ 60% 200A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%	300A @ 50% 280A @ 60% 250A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 280A @ 100%		
Ø Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-		
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-		
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-		
Ø Flux core	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-		
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-		
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-		
Electrode Type	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-		
Insulation	H			H				
Protection degree	IP23S			IP23S				
Dimensions (LxWxH)	250 x 610 x 440 mm			440 x 930 x 840 mm				
Box (LxWxH)	295 x 765 x 505 mm			365 x 990 x 755 mm				
Weight box/net	30,2 / 28,55 Kg			56,0 / 53,0 Kg				
UNITECH 368			UNITECH 418					
(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz					
Input Voltage	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA			
Power 60%	9,2 KVA	9,2 KVA	8,5 KVA	15 KVA	15 KVA	13 KVA		
U _o	45 V	70 V	12 V	45 V	60 V	12 V		
Amp. Min-Max	30 ÷ 350 A	20 ÷ 300 A	10 ÷ 350 A	30 ÷ 400 A	20 ÷ 350 A	10 ÷ 350 A		
Duty Cycle 40°	350A @ 50% 320A @ 60% 250A @ 100%	300A @ 50% 280A @ 60% 250A @ 100%	350A @ 50% 320A @ 60% 250A @ 100%	400A @ 60% 320A @ 100%	350A @ 60% 310A @ 100%	350A @ 60% 310A @ 100%		
Ø Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-		
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-		
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-		
Ø Flux core	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-		
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-		
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-		
Electrode Type	-	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-		
Insulation	H			H				
Protection degree	IP23S			IP23S				
Dimensions (LxWxH)	Power source • 250 x 610 x 440 mm			Power source • 250 x 610 x 440 mm				
Box (LxWxH)	Power source • 295 x 765 x 505 mm			Power source • 295 x 765 x 505 mm				
Weight box/net	Power source • 31,8 / 30,15 Kg			Power source • 31,8 / 30,15 Kg				
UNITECH 558								
(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz								
Input Voltage	MIG	MMA	TIG					
Power 60%	21 KVA	21 KVA	16 KVA					
U _o	45 V	60 V	12 V					
Amp. Min-Max	30 ÷ 550 A	20 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A					
Duty Cycle 40°	550A @ 45% 500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%	500A @ 60% 400A @ 100%					
Ø Steel	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-					
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-					
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-					
Ø Flux core	0,8 ÷ 2,0 mm	-	-					
Ø CuSi ₃	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-					
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-					
Electrode Type	-	6013 - 7018	-					
Insulation	H							
Protection degree	IP23S							
Dimensions (LxWxH)	Power source • 250 x 610 x 440 mm							
Box (LxWxH)	Power source • 295 x 765 x 505 mm							
Weight box/net	Power source • 36,8 / 35,15 Kg							

CONTROL PANEL



- 1** DISPLAY Parameter visualization
- 2** With long press:
DEFAULT SINERGY selection
- 3** WELDING PROCESS selection

- 4** Selection of:
2T / 4T · Welding mode
SIN · Inductance adjustment
MENU · Secondary parameters
- 5** Memory Save and Recall

DESCRIPTION · BESCHREIBUNG · DESCRIPCIÓN · DESCRIPTION

ENG

The UNITECH range has been created to simplify the adjustment of the welding parameters, facilitating the welder's job. Each function and parameter can be easily managed and configured thanks to the simplified control panel.

UNITECH machines are designed to be used in Manual MIG mode. However, synergic programs can be activated and selected from the front panel. Thanks to the high Duty Cycle and the user-friendly control panel, the HELVI UNITECH range is the perfect replacement for the "old" generation transformer welding machines.

Versions with separate feeder are equipped with a new generation wire feeder, whose high precision avoids potential annoying wire jams, making welding even more stable and precise.

The innovative "SPEED SPOT" function, available on all HELVI UNITECH versions, guarantees perfect spot welding in MIG mode on any material.

The HELVI UNITECH range already complies with the new regulations for Eco Design standards.

DEU

Die UNITECH-Reihe wurde entwickelt, um das Einstellen der Schweißparameter zu vereinfachen und die Arbeit des Schweißers zu erleichtern. Jede Funktion und jeder Parameter kann dank des vereinfachten Bedienfeldes leicht verwaltet und konfiguriert werden.

Die UNITECH-Maschinen sind für den Einsatz im manuellen MIG-Modus konzipiert. Die Synergieprogramme können über die Frontplatte aktiviert und ausgewählt werden. Dank der hohen Einschaltdauer und des benutzerfreundlichen Bedienfelds ist die HELVI UNITECH-Reihe der perfekte Ersatz für stufengeschalteten Schweißmaschinen der "alten" Generation.

Die Versionen mit separatem Vorschub sind mit einem Drahtvorschub der neusten Generation ausgestattet, dessen hohe Präzision mögliche lästige Drahtstaus vermeidet und das Schweißen noch stabiler und präziser macht.

Die innovative "SPEED SPOT"-Funktion, die bei allen HELVI UNITECH-Versionen verfügbar ist, garantiert perfektes Punktschweißen im MIG-Modus auf jedem Material.

Die UNITECH-Maschinen sind bereits konform und erfüllt die neuen Vorschriften für Eco Design-Standards.

ESP

La gama UNITECH nace con el objetivo de simplificar el ajuste de los parámetros de soldadura, facilitando la actividad del operador.

Cada función y parámetro se puede manejar y configurar fácilmente gracias al panel de control simplificado.

Las soldadoras UNITECH están diseñadas para ser utilizadas en modo MIG manual. Sin embargo, siempre se incluyen programas sinérgicos que pueden activarse desde el panel frontal. El alto ciclo de trabajo y la facilidad de uso hacen de la serie UNITECH el reemplazo perfecto para las soldadoras de transformadores de generación antigua.

Las versiones con unidad de alimentación separada están equipadas con un alimentador de hilo de nueva generación, cuya alta precisión evita posibles molestos atascos de hilo, haciendo que la soldadura sea aún más estable y precisa.

La innovadora función "SPEED SPOT", disponible en todas las versiones UNITECH, garantiza una perfecta soldadura por puntos en modo MIG en cualquier material.

La gama UNITECH ya cumple con la nueva normativa de estándares Eco Design.

FRA

La gamme UNITECH a été créée pour simplifier le réglage des paramètres de soudage, facilitant le travail du soudeur.

Chaque fonction et paramètre peut être facilement géré et configuré grâce au panneau de commande simplifié.

Les postes à souder UNITECH sont conçues pour être utilisées en MIG manuel. Cependant, les programmes synergiques peuvent être activés et sélectionnés à partir du panneau avant. Le facteur de marche élevé et la facilité d'utilisation font de la série HELVI UNITECH le remplacement parfait des postes de soudage à transformateur de "fancienne" génération.

Les versions avec dévidoir séparé sont équipées d'un dévidoir de nouvelle génération, dont la haute précision évite d'éventuels bourrages de fil, rendant le soudage encore plus stable et précis.

La fonction innovante "SPEED SPOT", disponible sur toutes les versions HELVI UNITECH, garantit un soudage par points parfait en mode MIG sur n'importe quel matériau.

La gamme UNITECH est déjà conforme à la nouvelle réglementation des normes Eco Design.

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy · Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com