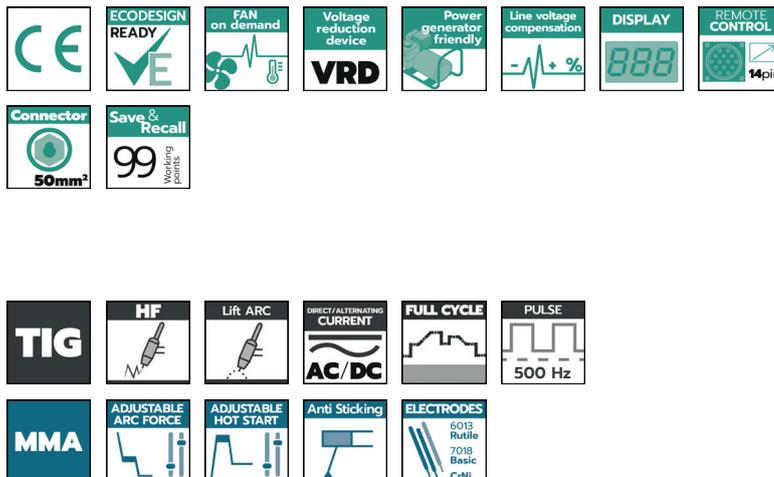


COMPACT 220 AC/DC



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI

Alimentazione	(1ph) · 230V ± 10% · 50/60 Hz	
	TIG	MMA
Potenza 60%	3,7 KVA	7,5 KVA
Tensione a vuoto U ₀	70 V	70 V
Amperaggio Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A
Ciclo di lavoro 40°	200A @ 40% 160A @ 60% 125A @ 100%	200A @ 40% 160A @ 60% 125A @ 100%
Classe di isolamento	H	
Grado di protezione	IP 22S	
Dimensioni (LxWxH)	255x530x400 mm	
Peso lordo/netto	25 / 23,6 kg	

CONFIGURAZIONE STANDARD

Codice	Descrizione	
99805977K3A	COMPACT 220 AC/DC · Aria	
99805978A	Generatore	INCLUDED
23020157	Torcia TIG · ExperTig 26 · 4 mt · conn. 50 mm ² · 3 Pin · KIT consumabili Ø 2,4 mm	
43205040	Cavo pinza porta elettrodo MMA · 25 mm ² · 3 mt	
43210170	Cavo massa · 25 mm ² · 2 mt	
22905114	Riduttore di pressione con flussometro a compensazione zero · Argon	
99805978K2A	COMPACT 220 AC/DC · H₂O	
99805978A	Generatore	INCLUDED
99490021KA	Gruppo raffreddamento SMART 230V 220AC/DC + tanica CL 500 · 5 kg	
99900171A	Carrello · 2 ruote + ripiani ECO	
23020161	Torcia TIG · ExperTig 18 R.A. · 4 mt · 50 mm ² · 3 Pin · H ₂ O	
43205040	Cavo pinza porta elettrodo MMA · 25 mm ² · 3 mt	
43210170	Cavo massa · 25 mm ² · 2 mt	
22905114	Riduttore di pressione con flussometro a compensazione zero · Argon	

LEGENDA SIMBOLI

	Conformità Europea		Normative di riferimento		Normativa di efficienza energetica
	Raffreddamento ad aria a controllo elettronico		Compensazione linee instabili		Riduzione della tensione a vuoto
	Multi tensione (115V - 230V)		Sistema che permette la riduzione del consumo elettrico		Possibilità di utilizzo con motogeneratori
	Connettore USB		Corrente costante / Tensione costante		Connettore controllo remoto
	Num. di punti operatore memorizzabili e richiamabili		Connettore da 50 mm ²		Display per visualizzazione parametri
	Display LCD per visualizzazione parametri		Display Touch Screen		Display con tecnologia IPS
	Possibilità di Upgrade con display IPS		Luce LED all'interno del vano bobina		Settaggio semplificato per la saldatura
	Saldatura ad elettrodo MMA		Anti incollaggio elettrodo		Funzione Arc Force (Evita l'incollaggio dell'elettrodo durante la saldatura)
	Funzione di Hot Start (Facilita l'innesco)		Parametri Arc Force regolabili		Parametri Hot Start regolabili
	Elettrodi rutili e basici		Elettrodi cellulósici e alluminio		
	Saldatura TIG		Partenza Lift Arc (a contatto)		Partenza TIG HF (a distanza)
	TIG Pulsato		Possibilità di impostare tutti i parametri TIG		Saldatura TIG a punti
	Possibilità di impostazione TIG facilitata/avanzata		Oscillazione dell'arco per saldatura materiali sottili		Preserva l'affilatura dell'elettrodo in caso di contatto durante l'innesco
	Blocco automatico della corrente in caso di incollaggio elettrodo		Corrente continua / alternata in saldatura TIG		Possibilità di alternare tempo AC e tempo DC
	Possibilità di scelta tra diverse curve AC		Possibilità di unire due lembi con alta penetrazione, velocità e precisione		