



GLOBUS 225HF



ENG • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Microprocessor controlled, they provide excellent MMA welding performance with most types of commercial electrodes and TIG welding with HF or LIFT arc ignition MMA: arc force and hot start preset to optimum for GLOBUS 225 HF. TIG values: 2-stroke, 4-stroke, 2-stroke pulsated or 4-stroke pulsated. GLOBUS 225 HF is fitted with a digital front instrument panel which displays the actual welding current. Down Slope and Post Gas are adjustable.

IT • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con gran parte degli elettrodi commerciali e in TIG con innesco HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start preimpostati sui valori ottimali per il modello GLOBUS 225 HF. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Il modello GLOBUS 225HF e' dotato di strumento digitale per la visualizzazione della corrente reale di saldatura e le funzioni di rampa di discesa e post gas regolabili direttamente dal pannello frontale.

	GLOBUS 225HF
	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	6 KVA
U _o	90 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	40% 200 A (TIG) 60% 165 A 100% 130 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP22S
(LxWxH)	460x175x345 mm
(LxWxH)	550x215x395 mm
box/net	12 / 11,1 Kg
Code	99805979

EXTRA ACCESSORIES

21905073	Adjustable face shield • 2 sensors
21905075	Adjustable face shield • 4 sensors
21905085	HD welding gloves for TIG welding
21905086	HD welding gloves for MIG/MMA welding
99900099	Welding kit 250 Amp 25mm ² • 3 • 2 meters • dinse 50mm ²
23020155	TIG torch Eurotig 26 4 m • 50mm ² • air cooled • 2 pin