



# TP 225

SYNERGIC / PULSED



## HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 225
Generator	99820037
Electr. holder	43205049
MIG torch	23000425
Gas regulator	22905090
Earth clamp	43210132
Kit Code	99820037K

	TP 225		
	(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 30%	6 KVA		
	MMA	TIG	MIG
U <sub>o</sub>	65 V	65 V	13 ÷ 35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 12 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 12 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H		
Protec. degree	IP22S		
(LxWxH)	770x450x660 mm		
(LxWxH)	795x360x540 mm		
box/net	45 / 42 Kg		
Code	99820037K		



## TP 225

**ENG** • Microprocessor-controlled multi-process welding inverter suitable for MIG/MAG (manual, synergic or pulsed), TIG-DC (continuous or pulsed) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and highest weld quality. MIG-MAG features: DC controlled or pulsed welding - pre-set synergic curves - Program storage of your own custom weld parameters; 2T/4T, spot function - pre-post gas time regulation - electronic reactance, soft start, burn-back time, hot start, slope down, crater filler. In pulsed mode welding it is unbeatable and guarantees excellent quality results on the thinnest of materials. TIG DC features: lift arc - DC controlled or pulsed welding - 2T/4T - Current, frequency and current levels in TIG pulsed welding, final current, up/down slope regulation. MMA features - anti-stick capability - adjustable hot start and arc force. Its simplicity and versatility make it ideal for use in body shops or maintenance jobs. The TP225 model is the wheel-mounted version, is highly mobile and accepts both the 300mm and 200mm wire reels.



**IT** • Inverter di saldatura multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico, pulsato), TIG-DC (continuo, pulsato) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo, pulsato - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. In pulsazione garantisce ottime qualità di saldatura su spessori sottili. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo, pulsato - 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, frequenza e livelli di corrente della pulsazione (TIG pulsato), corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Per la semplicità e la versatilità risulta quindi ideale per l'utilizzo in carrozzeria e nella manutenzione. Il modello TP225 è la versione carrellata. Permette l'utilizzo delle bobine di filo diametro 300 mm e ha il supporto bombola integrato.

**TP**  
RANGE  
MULTIPROCESS



### ACCESSORIES INCLUDED

<b>Generator</b> 99820037
<b>Electrode holder</b> • 16 mm <sup>2</sup> • 3,0 meters
<b>MIG torch 25</b> • 3,0 meters
<b>Ground cable</b> • 25 mm <sup>2</sup> • 3,0 meters
<b>Kit ALU</b> - Graphite liner • Rolls • M8 AL contact tip • (from 23000425 to 23000436)
<b>Gas regulator CO<sub>2</sub> Mini</b> • 2 gauges
<b>Adaptor for gas bottle CO<sub>2</sub> - Ar</b>

### EXTRA ACCESSORIES

<b>21905073</b>	Adjustable face shield • 2 sensors
<b>21905075</b>	Adjustable face shield • 4 sensors
<b>21905086</b>	HD welding gloves for MIG/MMA welding
<b>23020164</b>	TIG torch <b>Ergo Tig 17</b> • 4 m • 50mm <sup>2</sup> • air cooled
<b>23020157</b>	TIG torch <b>Eurotig 26</b> • 4 m • 50mm <sup>2</sup> • 200 Amp • air cooled